

PRONOVA

PROFESSIONAL

PRO 800

MONTAGE 1 K PU-PISTOLE



EIGENSCHAFTEN:

PRO 800 zur Verwendung mit Dosierpistole ist ein feuchtigkeitshärtender 1 K-Polyurethanschaum mit ausgezeichneter Haftung auf vielen Baumaterialien. Gute Wärmedämmeigenschaften. Sehr gute Formstabilität und Alterungsbeständigkeit. Für innen und außen. Nach Durchhärtung überputz- und überstreichbar. Beständig gegen bauübliche Chemikalienbelastung, unverrottbar, ungiftig und resistent gegen Ungeziefer.

ANWENDUNGSGEBIETE:

Ideal für Hinterfüllungen und isolierende Abdichtungen, z. B. beim Fenstereinbau, Außentürfüttern und Rollladenkästen, zum Ausschäumen von Mauerdurchbrüchen und anderen Hohlräumen, sowie zum Einschäumen von Rohren und Elektroinstallationen. Nicht für die Eilmontage von Türzargen und Fenstern ohne zusätzliche, mechanische Befestigung geeignet. Für die Eilmontage von Türzargen und Fenstern empfehlen wir die Verwendung von PRO 880.

PRODUKTVORTEILE:

- ▶ Breites Haftspektrum
- ▶ Universell einsetzbar
- ▶ Schall- und wärmedämmend
- ▶ Chemikalienbeständig
- ▶ Hohe Schaumausbeute
- ▶ Alterungsbeständig

TECHNISCHE INFORMATIONEN:

Rohstoffbasis:	Polyurethan
Zellstruktur:	mittel – fein
Rohdichte:	ca. 20 kg/m ³
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet):	-40 °C bis +80 °C (kurzfristig bis 100 °C)
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +25 °C
Klebfrei:	ca. 10-15 Minuten ⁽¹⁾
Schneidbar:	ca. 40-50 Minuten (20-mm Strang) ⁽¹⁾
Schaumausbeute:	ca. 42 Ltr. freigeschäumt
Durchhärtung:	Endfest nach ca. 24 h ⁽¹⁾
Normen und Prüfungen:	DIN EN 13501-1: E, normal entflammbar DIN 4102-1: B2

⁽¹⁾ Abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Angaben gemäß FEICA Test Methoden Normklima +23 °C / 50 % r. F.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Untergründe müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein. Keine oder schlechte Haftung auf Silikon, Fett, Polyethylen, Formtrennmitteln oder ähnlichen haftabweisenden Substanzen. Haftflächen vor der Verschäumung und ausgebrachten Schaum mit Wasser anfeuchten (z. B. mittels Sprühflasche). 1K PU Schäume benötigen zur gleichmäßigen Aushärtung ausreichend Feuchtigkeit, daher ggf. immer wieder nachfeuchten.

VERARBEITUNG:

Alle Bauteile fachgerecht zur Befestigung vorbereiten. PRO 890 zur Reinigung und Entfernung frischer Schaumflecken bereitstellen. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei +20 °C. Zu kalte Dosen vorsichtig im lauwarmen Wasserbad erwärmen. Niemals über +50 °C erhitzen, da sonst Berstgefahr besteht. Zu heiße Dosen, z. B. aus dem Fahrzeug im Sommer vorsichtig im kalten Wasserbad herunterkühlen, die Dosen nicht schütteln!

Dose vor dem Ankuppeln an die Schaumpistole ca. 20-30 mal kräftig schütteln. Danach Dose mit dem schwarzen Dosenadapter bis zum Anschlag auf die Pistole schrauben. Dose dabei nicht verkanten oder überdrehen. Sofort den Abzughebel der Pistole betätigen, um den Pistolenkörper mit Schaum zu füllen. Mit Hilfe der Dosierschraube gewünschte Strangstärke einstellen. Sparsam dosieren, bis zu 150%ige Volumenvergrößerung bis zur Aushärtung möglich. Überfüllung kann zum Nachdrücken führen. Schichtdicken und -breiten von mehr als 50 mm in mehreren Arbeitsgängen schäumen. Jede Schicht erhärten lassen.

REINIGUNG:

FrISCHE Schaumflecken sofort mit PRO 890 entfernen. Ausgehärteter Schaum lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

LAGERUNG:

Stehend, kühl, vor Frost und Hitze schützen. Im ungeöffneten Originalgebinde mind. 15 Monate haltbar (Herstelldatum s. Aufdruck).

ENTSORGUNG

Restentleerte Dosen können über das PDR-Recycling-System entsorgt werden. Bei der Entsorgung die behördlichen Vorschriften beachten.

WICHTIGE HINWEISE:

Dose keinesfalls im KFZ-Innenraum aufbewahren oder transportieren! Dose ausschließlich im Kofferraum gesichert und stehend transportieren! Dose vor Sonnenbestrahlung schützen! Eventuell am Kupplungsstück angeklebte Dose nicht mit Gewalt lösen (Explosionsgefahr). Pistole nicht mit Wasser reinigen. Pistole nicht demontieren. Schaumreste nicht mit scharfen Gegenständen vom Pistolenkörper abkratzen. Weitere Hinweise bitte der Bedienungsanleitung der Schaumpistole entnehmen. Vor der Verarbeitung Gefahren- und Sicherheitshinweise lesen! Bei der Verarbeitung geeignete Schutzkleidung (Schutzhandschuhe/Schutzbrille) tragen. Da wir keinen Einfluss auf Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen haben, können wir wegen der Vielzahl der zu verarbeiteten Materialien keine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall übernehmen. Im Zweifel Materialverträglichkeit an unauffälliger Stelle im Eigenversuch prüfen. Ab dem 24. August 2023 muss vor gewerblicher oder industrieller Verwendung eine angemessene Schulung erfolgen. Mehr Infos unter: safeusediisocyanates.eu.

PRODUKTSICHERHEIT:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht für Lebensmittel- oder Trinkwasserbereiche geeignet. Vor Verarbeitungsbeginn Sicherheitshinweise auf der Dose lesen und Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt ist abrufbar unter www.pronova-dichtstoffe.de.

LIEFERFORM:

Gebinde: 750 ml Dose

Verpackung: 12 Stück/Karton

Farbton: Hellbeige

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte und Empfehlung. Sie stellen keine Garantie oder Zusicherung dar. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt beim Verarbeiter. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir im Zweifel Eigenversuche vorzunehmen.

Weitere Auskünfte erhalten Sie unter Telefon: 00 800 / 63333782 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande).

Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

PRONOVA DICHTSTOFFE GMBH & CO. KG

Rudolf-Diesel-Straße 12 • 55543 Bad Kreuznach
Telefon +49 671 920015-0 • Telefax +49 671 920015 5020
info@pronova-dichtstoffe.de • www.pronova-dichtstoffe.de

PRONOVA