

HOCHTEMPERATUR SILIKON



EIGENSCHAFTEN:

PRONOVA Hochtemperatur Silikon ist ein hitzebeständiger Silikon-Dichtstoff mit hoher Klebkraft zum Schließen von Fugen mit erhöhter Temperaturbeanspruchung bis max. 300 °C im Innen- und Außenbereich. Sehr gute Haftung auf Glas, Porzellan, keramischen Fliesen, Emaille und Aluminium. Nach vollständiger Aushärtung geruchlos und beständig gegen haushaltsübliche Reiniger.

ANWENDUNGSGEBIETE:

Ideal für hitzebeständige Abdichtungen und Verklebungen im Ofen-, Heizungs- und Klimagerätebau. Geeignet für Anschlussfugen an Ofen- oder Kaminrohren, für Abdichtungen an Cerafeldern und für Reparaturverklebungen von herausgelösten Backofenscheiben.

PRODUKTVORTEILE:

- ▶ Hitzebeständig bis 300 °C
- ▶ Für Ofen, Herd, Klima- und Heizgeräte
- ▶ Beständig gegen handelsübliche Haushaltsreiniger
- ▶ Hohe Klebkraft
- ▶ Sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- ▶ Dauerhaft elastisch
- ▶ UV- und alterungsbeständig

TECHNISCHE INFORMATIONEN:

Rohstoffbasis:	Silikon-Polymer sauervernetzend
Shore-A-Härte:	ca. 27 (±5)
Dichte:	ca. 1,07 g/cm ³ (±0,03)
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet)	-40 °C bis +300 °C
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Durchhärtung:	ca. 2-3 mm/24 h ⁽¹⁾
Hautbildezeit:	ca. 10-15 Minuten ⁽¹⁾
Zulässige Gesamtverformung:	ca. 25 %
Zulässige Fugenbreite:	5-25 mm

⁽¹⁾ Abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit (Daten ermittelt bei 20°C/60% RLF).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Untergründe und Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, öl und fettfrei sein. Alte Silikonreste sorgfältig mit Schneidwerkzeug (z. B. PRONOVA Fugenmesser) entfernen. Auf kritischen Untergründen unbedingt die Haftflächen mit Silikon-Primer (z. B. PRONOVA Fugen Primer) vorbehandeln. Bei tiefen Fugen und zur Vermeidung einer Dreiflankenhaftung die Fugen mit PRONOVA PE-Fugenfüllprofil vorfüllen. Für ein perfektes Ergebnis die Fugenränder mit Selbstklebeband abkleben.

VERARBEITUNG:

Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Clipdüse in der gewünschten Fugenbreite abschneiden und aufschrauben. PRONOVA Hochtemperatur Silikon mit einer handelsüblichen Kartuschenpistole gleichmäßig und hohlraumfrei in die Fuge ausspritzen und innerhalb der Hautbildungszeit mit Hilfe eines Glättmittels (z. B. PRONOVA Fugen Perfect) und geeignetem Werkzeug (z. B. PRONOVA Fugen Ass) glätten. Selbstklebeband umgehend entfernen und bei Bedarf nachglätten.

REINIGUNG:

Frische Verunreinigungen mit nicht ausgehärtetem PRONOVA Hochtemperatur Silikon können mit Spiritus oder Terpentinersatz entfernt werden. Gleiches gilt für die Reinigung der Werkzeuge.

Ausgehärteter Dichtstoff lässt sich nur noch mechanisch mit geeignetem Schneidwerkzeug (z. B. PRONOVA Fugen Messer) entfernen.

LAGERUNG:

Kühl, trocken und frostfrei lagern. Bei sachgerechter Lagerung ist PRONOVA Hochtemperatur Silikon im ungeöffneten Originalgebinde bis zu 24 Monate verarbeitbar. Mindesthaltbarkeitsdatum (MHD) auf der Kartusche beachten.

ENTSORGUNG:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Produktreste können mit Hausmüll/hausmüllähnlichem Gewerbeabfall entsorgt werden. Bei der Entsorgung die örtlichen Vorschriften beachten.

WICHTIGE HINWEISE:

Die Dichtmasse muss vollständig ausgehärtet sein, bevor sie Temperaturen über + 50 °C ausgesetzt wird. Nicht geeignet zur Montage von Kaminofenscheiben. Maximale Temperaturbeständigkeit beachten. PRONOVA Hochtemperatur Silikon ist kein Brandschutzsilikon! Essigvernetzend. Nicht geeignet für korrosionsgefährdete Metalle. Haftungsabweisende Materialien, wie PP, PE, Teflon® sowie bitumen- und teerhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet. Wegen der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten im Zweifel Materialverträglichkeit im Eigenversuch prüfen.

Vor Verarbeitungsbeginn Sicherheitshinweise auf der Kartusche lesen und Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt ist abrufbar unter www.pronova-dichtstoffe.de.

LIEFERFORM:

Gebinde: 300 ml Kartusche

Verpackung: 6 Stück/Karton

Farbtöne: Schwarz

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte und Empfehlung. Sie stellen keine Garantie oder Zusicherung dar. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt beim Verarbeiter. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir im Zweifel Eigenversuche vorzunehmen.

Weitere Auskünfte erhalten Sie unter Telefon: 00 800 / 63333782 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande).

Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

PRONOVA DICHSTOFFE GMBH & CO. KG

Rudolf-Diesel-Straße 12 • 55543 Bad Kreuznach
Telefon +49 671 920015-0 • Telefax +49 671 920015 5020
info@pronova-dichtstoffe.de • www.pronova-dichtstoffe.de

